



# II Seminário de Alinhamento Estratégico em Comunicação

SISTEMA COFEN/CONSELHOS REGIONAIS DE ENFERMAGEM

19 E 20 DE ABRIL | RIO DE JANEIRO-RJ

Certificamos que

**Ana Paula Caldas**

Participou do II Seminário de Alinhamento Estratégico em Comunicação, realizado na sede do Cofen-RJ, nos dias

19 e 20 de abril de 2017, com carga horária de 16 horas.

Dr. Manoel Carlos Neri da Silva

Presidente do Cofen



**Cofen**  
Conselho Federal de Enfermagem